

# 称重显示控制器

## 高速、高效、稳定的定值包装 准确可靠、操作简便，胜任各种工业场合



### 快速准确的称重包装

采用了梅特勒-托利多公司专用的 $\Sigma$ - $\Delta$ 模数转换及高速的信号处理技术，通过其强劲的16位核心硬件及多任务软件操作系统平台对称重传感器输出的毫伏级信号进行数字化处理，高速度的生成高精度称重数据。



### 稳定可靠的工业设计

光电隔离的输入输出控制点、87VAC~264VAC宽电压自适应电源输入、TraxDSP™抗震动称量技术以及独有的参数一键恢复功能。



### 强大的通讯功能

多种通讯方式可供选择：MODBUS RTU、连续输出方式、命令输出方式；实现多秤集中控制及数据处理，通过上位机或工控组态软件实时监视整个生产流程的设备运行、故障发生等情况，同时负责日常报表打印和数据记录等。



### 丰富的包装控制模式

有斗秤模式、无斗秤模式、散粮秤模式、灌装秤模式、PLC控制模式和减量法称重模式。



### B520称重显示控制器

B520是梅特勒-托利多公司针对包装、灌装称重设备应用所开发的专用称重显示控制器。

B520称重显示控制器具有高速高效、功能齐全、可靠稳定等特点，完全体现了梅特勒-托利多公司领先的产品技术和精湛的制造工艺。

B520已广泛应用于粮食、化工、饲料、灌装等各行各业。

METTLER TOLEDO

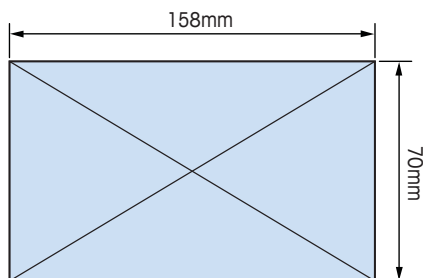
## B520称重显示控制器

### 产品特性

- 内置多种包装秤控制模式
- 三速可选的定值包装控制应用
- 支持双串口通讯，组网方便
- 一键恢复功能
- 8路光电隔离的输入控制口
- 12路光电隔离的输出控制口
- TraxDSP™抗振动称量技术
- 宽电压自适应全球电源

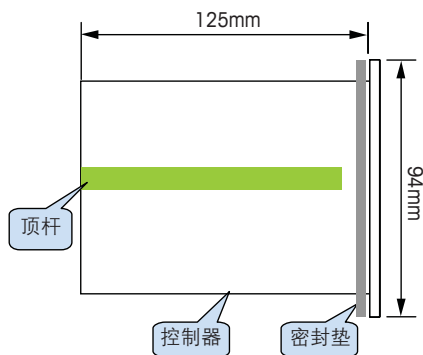
### 安装开孔尺寸图

开孔尺寸：158mm x 70mm



### 外型尺寸图

外型尺寸：194mm x 94mm x 125mm



### 技术指标

|       |  |
|-------|--|
| 结构形式  | 面板式安装，不锈钢前面板为IP65防护等级                    |
| 工作环境  | -10℃~+40℃，湿度为10%~95%，不冷凝                 |
| 工作电源  | 87V~264V(AC)开关电源，频率为48Hz~62Hz，最大功耗6瓦     |
| 键盘与显示 | 两排高亮度绿色LED显示，一排12位状态指示，17个高寿命键盘按键        |
| 称重处理  | Σ-Δ信号处理技术，转换速度大于每秒300次；最大显示分度数为10,000    |
| 通讯接口  | 2个串行口(RS232/RS485)，具有MODBUS等多种通讯协议，可多台联网 |
| 控制接口  | 8路输入和12路输出(光电隔离)                         |
| 数据统计  | 10种配方储存，每个均具有6位重量累计和6位包数累计，所有数据均可断电保护    |
| 软件更新  | 电可擦除的FLASH存储器，通过通讯接口可随时进行软件的更新升级         |
| 操作功能  | 可单独保存调试所用参数及调试参数的恢复，实现一键恢复               |

### 功能特点

| 工作模式   | 功能描述                               |
|--------|------------------------------------|
| PLC模式  | 三个预置点输出(快，中，慢三速加料)；称重完成输出信号        |
|        | 可设置的超差判断；可以控制切断阀；可支持称量斗门就绪判断，控制加料  |
|        | 配合PLC实现各种称重控制流程，也可独自实现简单的多速包装流程    |
| 散量秤模式  | 支持出料控制，进料控制(通过设置 ACC)；进料情况下的最后一包控制 |
|        | 出料的累计重量控制(最后两包自动分包调整)              |
| 有称重斗模式 | 带上下料位判断(可以分别控制加料和排料)               |
|        | 标准包装功能；夹袋、松袋判断；带拍打功能；可以设置拍打次数和拍打时间 |
| 无称重斗模式 | 支持吨包模式的包装功能                        |
|        | 夹袋后自动去皮；可支持夹袋到位判断                  |
| 减量法模式  | 到达设置重量后升平台；粉料的拍打功能                 |
|        | 上料仓料位判断(非称量斗料位)；可设置高、低料位重量值        |

\*另有非标软件可以支持最多6种物料的配料功能(双速配料)。



### 梅特勒-托利多

#### 工业/商用衡器及系统

地址：江苏省常州市新北区太湖西路111号  
 邮编：213125  
 电话：0519-86642040  
 传真：0519-86641991  
 E-mail: ad@mt.com

#### 实验室/过程检测/产品检测设备

地址：上海市桂平路589号  
 邮编：200233  
 电话：021-64850435  
 传真：021-64853351  
 E-mail: ad@mt.com

- 梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因，产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况恕不另行通知。  
 - 版权归梅特勒-托利多(常州)称重设备系统有限公司所有，未经许可不得翻印、修改或引用。  
 Printed in P. R. China 2011/12

[www.mt.com](http://www.mt.com)

访问网站，获得更多信息

